

FORMATION AU PROCESS D'ENREGISTREMENT DE PROFILS DE BRASAGE

Programme de formation

Durée du stage : 8 heures

Nombre. maximum de stagiaires par session = 2

Nombre. minimum de stagiaires par session = 1

Niveau du personnel formé : technicien méthode et production

Objectifs du stage :

Maîtriser les principes d'utilisation d'un enregistreur pour une carte électronique

Formation des techniciens méthode et production

1 Principes généraux du brasage par refusion

1.1 Définition du profil de brasage avec ses différents paramètres

Pré chauffe, refusion, refroidissement, vitesse de convoyage

1.2 Description de la pâte à braser

Composition de l'alliage, taille de poudre, définition des flux de brasure

2. Enregistreur de température RT-04

Paramétrage de l'appareil

Paramétrage du PC de gestion des résultats

3. Travaux pratiques

- Positionnement des sondes thermocouple sur la carte
- Enregistrement des profils de température dans le four de refusion
- Transfert vers le PC
- Comparaison avec les données du fabricant de pâte à braser
- Commentaires des observations

ANIMATEUR DU STAGE : M. Frédéric Pierson

Sessions 2015 = à la demande.