

Programme relatif à l'action de formation processus d'assemblage de cartes électroniques utilisant la technologie de pose CMS

Durée du stage : 8 h en 2 jours

Nb. maximum de stagiaires par session = 3

Nb. minimum de stagiaires par session = 1

Destination personnel de ligne de production de cartes de technologie CMS

BUT : Maîtriser les principes de la fabrication de cartes électroniques utilisant la technologie de pose CMS

1 journée	
8h-12h	Présentation générale de la pose CMS
	Description du processus de report
	Explication des différents types de boîtiers LED / CMS
	Choix des approvisionneurs de composants
	Mise en place des approvisionneurs dans la machine
	Mise en place du PCB sur le plateau machine
	Positionnement du PCB sur le plateau
13h-16h	Réalisation d'un programme de report
	Importation des données CAO
	Définition des mires et des références
	Paramétrage des approvisionneurs en position Y,X et Z
	Association composant référence magasin (approvisionneurs)
	Paramétrage de la bibliothèque boîtier
	Centrage Sniper
	Centrage caméra externe

2 journée	
8h-12h	Montage carte
13h-16h	Menus utilitaires
	Paramétrage général de la machine
	Maintenance de 1 ^{er} niveau
	Conclusion

LES OPERATIONS MACHINES : récapitulatif sur les vérifications, les réglages et la procédure de paramétrage. Préparation des Travaux Pratiques.

TRAVAUX PRATIQUES

- Sur la ligne de production TWS machine de report de composant :
- Démonstration des procédures de réglage des différentes machines
 - Dé réglage et reprise de la procédure par les stagiaires.
 - Commentaires des observations

ANIMATEUR DU STAGE : M. Frédéric Pierson ou M.Eric Vojet

Sessions 2016 : à la demande.