

Programme relatif au processus de sérigraphie de cartes électroniques utilisant la technologie de pose CMS

Durée du stage : 8 h en 1 jour

Nb. maximum de stagiaires par session = 3

Nb. minimum de stagiaires par session = 1

Destination personnel de ligne de production de cartes de technologie CMS

BUT : Maîtriser les principes de la sérigraphie de pâte à braser sur des cartes électroniques utilisant la technologie de pose CMS

1 journée	
8h-12h	Présentation générale de la sérigraphie
	Description des types de crème à braser au plomb et ROHS
	- Composition d'alliages,
	- Type de poudre d'alliages
	- Composition du flux,
	Préparation conservation, mélange de la crème à braser
	Mise en place du PCB sur le plateau machine
	Alignement
	- Manuel
	- Automatique
13h-16h	Impression
	- distance de contact,
	- force des racles, s mires et des références
	- vitesse de raclage,
	- snap off
	Nettoyage machine
	- Procédé manuel
	- Procédé automatique

LES OPERATIONS MACHINES : récapitulatif sur les vérifications, les réglages et la procédure de paramétrage. Préparation des Travaux Pratiques.

TRAVAUX PRATIQUES

Sur la ligne de production de report de composant :

- Démonstration des procédures de réglage des différentes machines
- Déréglage et reprise de la procédure par les stagiaires.
- Commentaires des observations

ANIMATEUR DU STAGE : M. Frédéric Pierson ou M.Eric Vojet

Sessions 2017 : à la demande.